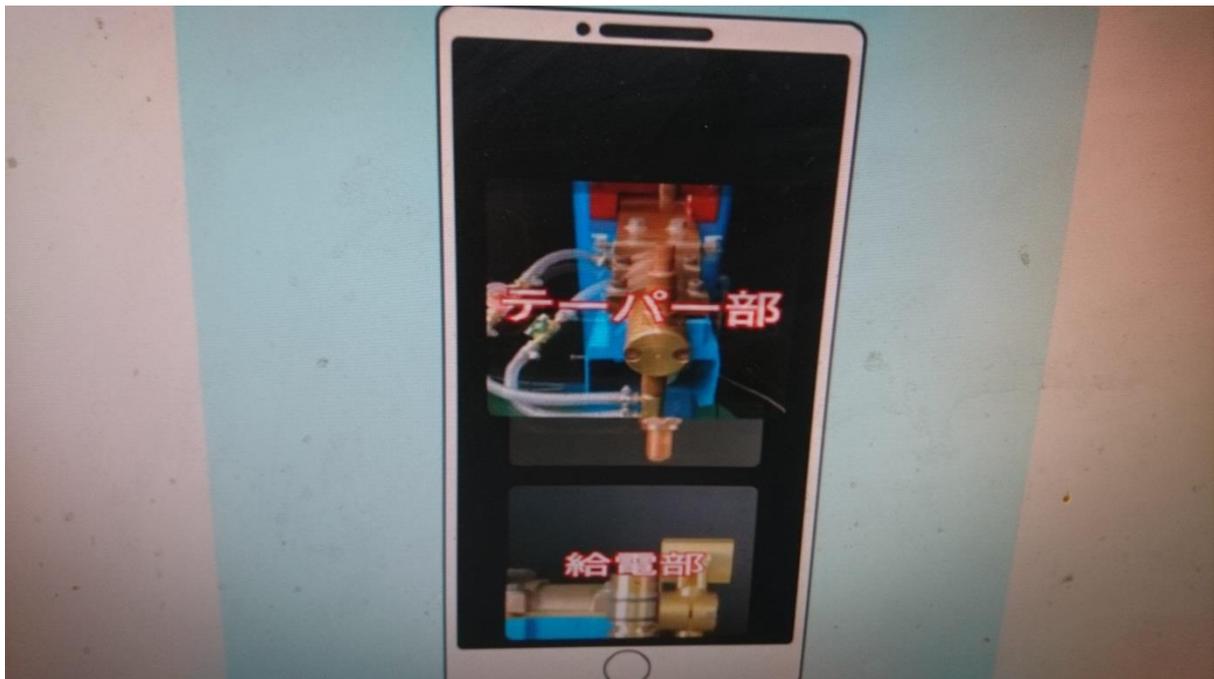




防止電極漏水 防止電源供應部位電蝕

概述:導電潤滑脂可降低電阻係數到二微歐姆,非常適合防止進料部分和旋轉軸的滑動部分產生電解腐蝕,以及防止錐形部分和螺絲適配器電極螺紋部分的漏水.





導電潤滑脂 產品編號:DIXIN385

使用目的: 輪焊機應放置於通風良好乾燥無潮濕無塵土無酸鹼不腐蝕的工作環境, 但實際工作現場可能達不到上述要求而無法正常運行, 軸承電流發熱到 70-80°C後軸心可能鬆脫不能使用,嚴重時焊接設備可能故障,電刷有火花, 輪焊機外殼帶電焊接過程電流忽大忽小。甚至、上下電極輪和軸容易損壞.因此, 在導電傳動軸和軸心內套通過電流的接觸面塗抹本產品可使接觸面電阻降低到 2 微歐姆並穩定於低水準, 讓靜電順利排放因而減少電能轉換的損失.

產品功能: 1.本產品可降低電阻到 2 微歐母以下並維持電組穩定於低水準, 散熱功能良好使接觸面溫度不升高延長零件使用壽命.

2.本產品可防止接觸面氧化及電化. 良好的防水性可保護鋼、鋁、銅等金屬面.

3.本產品有潤滑功能可防止接觸面的磨擦或磨損, 防止咬死卡住.

·本產品附着力強,塗抹一次可耐用很久.

適用溫度: -40°C到 140°C(焊頭冷卻後在此溫度範圍內,因此不需擔心潤滑脂是否能耐高溫的問題)

外觀: 銀灰色流動膏狀(易刷塗並且較容易流入間隙內)

庫存期限: 本產品長久不硬化可庫存數十年

交貨方式:·1. 託中華郵政快捷送達,發票、送貨單、掛號回郵信封(供寄貨款支票)。包裝: 半公斤白色塑膠罐再裝入紙盒就可郵寄



叫貨方式: 加賴後下午兩點以前通知所需數量,當天郵寄第二天早上送達.

常溫鍍鋅劑 產品編號:DIXIN7040

點焊: 兩工件經過數次點焊其週遭容易生紅銹,範圍約為圓形焊點的兩三倍大. 因為週遭的氧化層被破壞並且組織也發生變化. 這種高溫腐蝕的現象很多. 這是熱化學的反應,表示該部位受高溫所產生.雖然完成焊接但材質已經產生局部變異.

事後處理: 含 98.5-99.7 純鋅,純鋅可以在鋼鐵和非鐵金屬表面形成一道陰極長期雙重保護所有金屬,生銹的部位塗本產品可耐高溫到 800°C,在這層

鋅塗層可確保長期防銹因為含鋅量高並且是純鋅. 鋅塗層內所含有的環氧樹脂可密封接合於金屬表面, 鋅塗層可以完全阻隔水氣侵蝕金屬表面. 可以直接在鋅塗層表面接焊、上漆或送烤漆塗裝工廠。可以直接在自己工廠內做常溫鍍鋅處理. 無毒性, 可用於食品加工廠房的防銹處理.

★特性:本產品內鋅含量高達 96% , 並且所含有的鋅的純度更高達 98.5-99%。

★使用量: 假設固化後的鋅塗層是 30 μ m , 那麼一公斤的原液可以塗覆 15 m²。

★鋅塗層外觀: 灰色

★比重: 2.85g/ml

★鋅塗層附著力:超強 , 可附著於銅材和鋼鐵等各種金屬。

★鋅塗層均勻連續性: 塗層均勻不會產生毛系裂紋.

包裝: 1 公斤白色塑膠罐/裝入紙盒就可託中華郵政快捷送達

加賴免費聯絡方式: 用手機電話 0922-522-509 或用 ID dx0822 加入

其他聯絡方式: dixinhuang@gmail.com Tel:(02)2311-1047 Fax:(02)2331-9300

帝新實業股份有限公司/黃先生